

Tehnički list

SP350

HIGH TACK PRO

Ljepilo s trenutnim lijepljenjem+

02-02-2024 / V 1

Opis

Hibridno Ljepilo za lijepljenje širokog spektra materijala s kompenzacijom naprezanja s trenutnim visokim početnim prijanjanjem.



Značajke i prednosti

- Jednostavna mogućnost ekstrudiranja
- Ekstremno brzo početno učvršćivanje
- Brzo stvrdnjavanje
- dokazano podvodno lijepljenje
- Bez otapala, izocijanata i silikona
- Ljepilo visoke čvrstoće i elastičnosti

Svrha uporabe

Ljepilo spaja prednosti jednostavne primjene jednokomponentnog Ljepila i trenutne čvrstoće spoja, što se postiže vrlo dobrom unutarnjom kohezijom Ljepila. Proizvod je razvijen posebno za uporabu onda kada je potrebno izbjegavati, bez dodatnih mehaničkih sredstava, kretanje ili ispadanje zaljepljenog predmeta. Ljepilo je idealno za lijepljenje ploča ili lajsni od različitih materijala. Zahvaljujući svojoj ekstremno visokoj zateznoj čvrstoći (3,0Mpa) proizvod je pouzdan pomagač proizvođačima drvenih zgrada, stolarima i firmama koje opremaju interijere.

Ambalaža

Kartuša od 310 ml (12 po kutiji)

Rok trajanja

12 mjeseci

Skladištiti u uspravnom položaju na suhom mjestu između +5°C i +25°C

Tablicu prijanjanja

Površinski	Prijedlog primera
Cigla	AT140
Beton	AT140
Prirodni kamen	
Malter	
Žbuka	
Vlaknasti beton	+
Primer - porozan	

Tehnički list

SP350

HIGH TACK PRO

Tablicu prijanjanja

Staklo	+
Emajl	
Aluminij	+
Mesing	+,AT150
Bakar	+,AT150
Anodizirani aluminij	(+, AT150)
Vruće cinčani čelik	(+, AT150)
Metal obložen limenom	
Željezo	+
Nehrdajući čelik	+
Epoksidni praškasti premaz	
Prevlaka od poliestera	
Epoksi / poliesterska mješavina	
Metal presvučen prahom*	test
ABS	AT150
Akrilno staklo / pmma	-
Poliamid	+
Polikarbonat	-
GRP	(+, AT150)
Polipropilen	-
Polistiren	-
PVC, tvrd *	(AT150)
Pvc, mekan*	+
Sanitarni akril u boji	(AT150)
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	+
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	AT140
Crijep	
Drvo	+
Drvo, poboјano	
Drvo, s primerom	

Predstojećе preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temelјem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orјentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće priјanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarna testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehnički list

SP350

HIGH TACK PRO

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 470%
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Temperature primjene		+5°C to +40°C -18°C to +40°C **molimo odaberite jedno od njih ovisno o vašim regionalnim zahtjevima ***
Certifikata		AFSSET
Kemijska bazna		napredna Tremco CPG STP tehnologija
Usporedivost s konvencionalnim građevinskim materijalima		priloženo
Liječenja	na -18°C	ca. 1,5 mm
Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan	na 23°C/50%r.v.	ca. 3,5 mm
Klasifikacije emisija	Eurofins test za udobnost unutarnjeg zraka: ZLATNO	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Vremena formiranja filma		ca. 20 min
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Otpornosti na trganje	EN ISO 34	ca. 8,5 N/mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +90°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 3,4%

Uvjeti primjene - Dodatni

Idealna temperatura za nanošenje ljepila je između +5°C do +40°C. Ljepilo još uvijek djeluje na nižoj temperaturi. Treba očekivati veću silu ekstruzije i produženo vrijeme stvrdnjavanja/stvaranje opne. Uvijek uzmite u obzir opasnost od kondenzacije i mraza na površinama.

Primjena

Primjena

- Debljina sloja ljepila mora se odrediti ovisno o primjeni/korištenju. Normalno će razmak ljepila biti između min. 1 i maks. 6 mm.
- SP350 se nanosi izravno iz kartuše ručno, komprimiranim zrakom ili električnim pištoljem u zrcima (idealno u obliku trokutastih zrna) na jednu stranu podloge.
- Obje podloge moraju biti spojene i veza ispravljena unutar vremena formiranja kože.

Priprema podloge

Za optimalno prianjanje, površine koje se lijepe moraju biti čiste, suhe, bez prašine i masnoće.

- Za uklanjanje masnoće ili prašine, glazirane pločice, metalne površine, staklo možete očistiti AT200 sredstvom za čišćenje.
- Na osjetljivim podlogama kao što su površine obložene prahom, za čišćenje se može koristiti blaži AT115.
- Prije uporabe uvijek provedite test kako biste potvrdili kompatibilnost.
- Pogledajte tablicu prionjivosti za preporuke temeljnog premaza.
- Za ostale materijale obratite se tehničkoj službi CPG-a.

Tehnički list

SP350

HIGH TACK PRO

Čišćenje alata

Svježe ljepilo možete ukloniti sredstvom za čišćenje AA404 ili maramicama za čišćenje AA292. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata, npr. strugalice.

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Molim pripazite

Ako su zaljepljena 2 neporozna materijala, maksimalna širina ljepljenog spoja je 15 mm. Površine koje sadrže katran i bitumen nisu pogodne podloge. Kod kontakta SP350 s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do obojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, prilikom kontakta površinske podloge i SP350, može doći do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Ljepilo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka jer mu je potrebna vlaga zraka za stvrdnjavanje. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu s drugim ljepilima, brtvilima ili agresivnim kemikalijama. SP350 nije namijenjen za brtvljenje strukturnih fasada (SG aplikacija), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan za trajnu izloženost stajaćoj vodi ili za podvodnu primjenu.

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.